

Flowfast 305 Standard Seal LV

MA305 -Flowfast 305 Standard Seal LV

27-02-2025 / V 2

Beskrivelse

Flowfast 305 Standard Seal LV er en 2-komponent, lavviskøs, UV-beständig, reaktiv plast baseret på methylnmethacrylat (MMA). I flydende tilstand er den blåviolet i farven. Efter polymerisation er den blåviolette farve ikke længere synlig. Flowfast 305 Standard Seal LV er en topcoat til generelle formål.

Funktioner og fordele

- Multifunktionel topcoat.
- Meget lav viskositet
- Meget reaktiv
- Fremragende modstandsdygtighed over for mange kemikalier
- Slidstærk
- Til våde og tørre produktionsområder

Anvendelsesområde

Flowfast 305 Standard Seal LV må kun anvendes som vandtæt lag på Flowfast gulvsystemer. Flowfast 305 Standard Seal LV er beregnet til almindelig brug. Kombinationen af fremragende slidstyrke og kemikaliebestandighed gør Flowfast 305 Standard Seal LV meget velegnet til forsegling af gulvoverflader i fødevareindustrien. Den øgede reaktivitet gør det muligt at påføre Flowfast 305 Standard Seal LV i tyndere lag end de fleste andre overfladeforseglere, selv under relativt kolde forhold.

Vigtige råd

En permanent vandbelastning kan føre til en hvid misfarvning af Flowfast 305 Standard Seal LV. Saml derfor altid spildevand eller rindende vand (især varmt vand) i render og led det til et egnet afløbssystem. Sørg for, at der er tilstrækkeligt med brønde. Dette kan forlænge gulvets levetid betydeligt.

Emballage

Produktet leveres i følgende emballager:
20 kg stålspande eller
180 kg ståltromler

Tilgængelig farve

Klar

Holdbarhed

12 måneder fra fremstillingsdatoen (på emballagen) ved opbevaring i den originale, uåbnede emballage.

Opbevaring

Opbevares køligt og tørt i den oprindelige emballage. Den optimale opbevaringstemperatur er +15 - +20 °C. Maksimal opbevaringstemperatur er +30 °C.

Beskyt mod vejret og mod fugt og forurening.

Flowfast 305 Standard Seal LV

Certifikater og godkendelser

CE i henhold til EN 13813 (når den bruges som en del af et komplet system).

Teknisk information

Katalysatortilsætningsstemperatur	Tilsæt Catalyst/Catalyst C2/Perkadox GB-50X i vægt-% af plastdelen. Mængden af katalysator varierer med underlagets temperatur.	Ved +30 °C - 0,6 % Ved +20 °C - 1,0 % Ved +10 °C - 1,5 % Ved 0 °C - 2,0 % Ved < 0 °C - 3,0 % + Accelerator Se TDS for Accelerator, kontakt vores tekniske afdeling for yderligere spørgsmål.
Blandet densitet	EN ISO 1183	~1,0 kg/dm ³
Viskositet	DIN 53019	~45-70 mPa*s ved 25 °C og 1500*s-1
Anvendelsestid i +20°C		~15 min
Hærdningstid ved +20°C		Støvtør: efter 1 time Fuld trafik: efter 2-3 timer Fuldt hærdet: efter 2-3 timer
Overcoat / genbehandling ved +20°C		1-6 timer
Teknisk information om hærdet produkt		
Forlængelse ved brud	EN ISO 527	3,28 % (ved rumtemperatur) 2,26 % (ved 0 °C)
Elasticitetsmodul	EN ISO 527	2060 MPa (ved rumtemperatur) 2610 MPa (ved 0 °C)
Shore D-hårdheds	EN ISO 868	~83
Shore A-hårdhed	EN ISO 868	~95
Påføringsbetingelser		
Omgivelsestemperaturinterval		0 °C - +35 °C Anbefalet
Underlagets temperaturområde		0 °C - +35 °C Anbefalet
Relativ fugtighed i omgivelserne		≤ 93 % RF
Underlagets relativa fugtighed		≤ 93 % RF

Påføringsbetingelser - yderligere

Ved ovenstående temperaturer optimeres plastens flydeevne for at opnå den bedste påføringseffekt, og det formodede materialeforbrug kan holdes uændret.

Under påføringen og den første hærdning af produktet skal underlagets temperatur være mindst 3 °C højere end dugpunktstemperaturen. I lukkede rum anbefales forceret ventilation med mindst 7 gange luftudskiftning pr. time.

Påfør ikke materialet i direkte sollys, da det kan forhindre korrekt hærdning og forårsage problemer med vedhæftning mellem lagene.

For at vurdere muligheden for påføring uden for disse betingelser eller påføringstemperaturer under 0 °C, bedes du kontakte vores tekniske afdeling.

Forberedelse af underlaget

Underlaget skal være tørt, rent, fri for støv og andre forurenende stoffer, der kan forringe vedhæftningen til underlaget.

Detaljerede krav til underlag og andre anvendelsesforhold kan findes i systemets datablade og i installationsvejledningen.

Flowfast 305 Standard Seal LV

Blanding

Før brug skal Flowfast 305 Standard Seal LV blandes grundigt for at opnå en jævn fordeling af paraffinen i produktet.

Tilsæt den nødvendige mængde katalysator - baseret på den vejledende tabel - til plasten, og bland med en lavhastighedsblander og spiralformet piskeris. Sørg for ikke at få luft med.

Topcoaten kan indfarves med et egnet pigment på arbejdspladsen.

10 vægt-% pulverpigment og 10 vægt-% talkum (f.eks. Fintalc M15).

Påføring

Flowfast-systemet, der skal forsegles, skal være tørt, rent og fri for støv og fedt. Alle nyligt påførte Flowfast-belægningssystemer skal være fuldt udhærdede og afkølede. Som et generelt princip kan alle Flowfast-belægningssystemer males med en hvilken som helst Flowfast-topcoat efter korrekt rengøring.

Topcoaten skal påføres slidlaget inden for 4-6 timer for at forhindre vedhæftningsproblemer.

Umiddelbart efter at katalysatoren er blandet i, hældes topcoaten ud på gulvet i striber (ikke direkte fra blandespandene) og fordeles på belægningen med en malerrulle af god kvalitet. På afstrødde belægninger kan topcoaten spredes med en gummiskrabber og rulles igen. For at undgå mulig dannelse af mikrobobler i malingsoverfladen er det vigtigt at arbejde med friskblandet materiale ved at blande flere mindre portioner.

Materialet skal spredes og rulles med det samme til en ensartet lagtykkelse på 0,3 - 0,8 kg/m². Hvis der er behov for et tykkere lag, skal det påføres i to separate lag. I alle tilfælde skal det sidste påførte lag påføres med et forbrug på maksimalt 0,4 kg/m² for at undgå gulfarvning.

For yderligere oplysninger se vores systemdatablade og udlægningsanvisninger.

Dækningsgrad

Materialeforbruget og påføringsmetoden afhænger af, hvilket af Flowfast-systemerne Flowfast 305 Standard Seal LV bruges til (f.eks. forventes højere forbrug i afstrødde systemer). For yderligere oplysninger se vores systemdatablade og udlægningsanvisninger.

Rengøring af værktøj

Rengør værktøjet med Flowfast 405 Cleaner eller et opløsningsmiddel (MEK, acetone) umiddelbart efter påføring. Hærdede rester kan kun fjernes mekanisk.

Garanti

Tremco CPG Denmark A/S garanterer, at alle varer er fri for defekter og vil erstatte materialer, der viser sig at være defekte, men garanterer ikke farveægtighed. Tremco CPG Denmark A/S mener, at de oplysninger og anbefalinger, der gives i denne publikation, er nøjagtige og pålidelige.

Forholdsregler for sundhed og sikkerhed

Flowfast 305 Standard Seal LV er meget brandfarlig; holdes væk fra varme og alle antændelseskilder, og der må ikke rygges. Omrøreren og alle andre elektriske apparater, der bruges på påføringsstedet, skal være EX-klassificerede.

Teknisk datablad

Flowfast 305 Standard Seal LV

Som alle standard MMA-produkter har Flowfast 305 Standard Seal LV en lugt, der er forbundet med den, sørg for tilstrækkelig ventilation og/eller udsugning.

Følg de retningslinjer for sundhed og sikkerhed på arbejdspladsen, der gælder for påføringsstedet.
For mere information, se sikkerhedsdatabladene for de enkelte komponenter.

Teknisk service

Kontakt Tremco CPG Denmark A/S